

## Stort affaldsforbrændingsanlæg i Shanghai, Kina skal optimeres med Dansk Ekspertsystem Software

Dansk affaldsteknologi til Veolia.  
En af verdens største operatører af affaldsforbrændingsanlæg.



Veolia, en af verdens største operatører af anlæg til behandling af affald har d. 1.8.2011 placeret en ordre hos det danske teknologifirma, Dublix Engineering A/S i Gentofte, ordren vedrører ekspertsystemsoftware og engineering til et [stort affaldsforbrændingsanlæg](#) der opereres af Veolia i Shanghai, Kina.

Målet med det nye projekt er at øge stabiliteten i forbrændingsprocessen med mindst 30%, at mindske emissioner og samtidig øge behandlingskapaciteten samt energiproduktionen med ca. 5 % eller mere. Der skal anvendes ekspertsystem software kombineret med forbrændingsekspertise til optimeringsprocessen. Samme løsning er installeret på en række Europæiske anlæg.

Emission fra forbrænding af affald er i fokus i Danmark men også internationalt. I Danmark er der etableret en omfattende viden om de processer der gælder på affaldsforbrændingsanlæggene. Internationalt anses Danmark for at være i front indenfor håndtering af vores affald, dette har givet Dublix Engineering et meget stærkt grundlag når vi præsenterer Dansk teknologi internationalt.

Veolia opererer mere end 90 forbrændingsanlæg anlagt fordelt over store dele af verden, indenfor de sidste 5 år har Veolia i forbindelse med en række større ombygnings og optimeringsprojekter betroet Dublix Engineering opgaven at optimere flere af sine forbrændingsanlæg, formålet er normalt at øge kapaciteten ved at stabilisere forbrændingen og reducere emissionerne af skadelige stoffer.

Kontakt; Salgsdirektør Asger Danielsen, telefon 45 65 05 49, e-mail [asd@dublix.com](mailto:asd@dublix.com)

*Dublix Engineering A/S har specialiseret sig i at optimere komplicerede forbrændingsprocesser på affaldsforbrændingsanlæg herunder at sikre lavere emissioner. Dublix Engineerings kompetencer er baseret på sine medarbejderes ekspertise om affaldsforbrænding, ofte med mere end 20 års erfaring i dette felt og kombinerer denne viden med sit softwarebaserede ekspertsystem der kontinuerligt opererer mere end 20 forbrændingslinjer på niveau med den bedste driftsoperatør på anlægget. Dublix har etableret flere internationale partnerskaber herunder indenfor ristegods hvor Dublix samarbejder med et Fransk specialist firma indenfor højteknologisk støbeteknik en teknologi der ligeledes forbedrer driftsstabiliteten. Dublix har 11 ansatte, solgte i 2010 for ca. 17 mio. DKK, kunderne tæller anlæg i ca. 10 lande i Europa samt Kina.*

Adresse: Grusbakken 10<sup>1.sal</sup>, 2820 Gentofte

Hjemmeside: [www.dublix.com](http://www.dublix.com)